为安检测
Wei An Jian Ce
为品质 为安全

通过式安检门

说

明

书

东莞市为安检测设备有限公司

全国免费热线：400-9949-008

【注意事项】

操作之前请仔细阅读：



一、平稳地安装在平整、无震动的地面上，避免安检门晃动引起误报。

二、安装前必需分清左右探头（门板）及相应标识的位置。

三、安检门开机后自检 1 分钟才能达到最佳检测效果。

四、被检人员通过时应严格遵守设定好的待机或报警时间(1 秒以上),逐个通过,不要拥挤在安检门周围干扰红外感应。

五、检测过程中不得敲打或碰撞设备,以免引起安检门误报,甚至损坏。

六、如有污尘时,用布蘸点水或酒精轻轻进行擦洗,不能用其他化学溶剂擦洗。

七、机内有高压,非专业人员不得擅自开启,以杜绝其他人为意外发生。

八、每台金属安检门附有保修单，在保修期内凭保修单免费维修。

【产品说明】



金属探测门属于一种固定安装的检测设备，简称安检门，主要用来检查人身体上隐藏的金属物品。当被检查人员从安检门通过，人身体上所携带的金属超过根据重量、数量或形状预先设定好的参数值时，安检门即刻报警，并显示报警区位，让安检人员及时发现该人所带的违禁金属物品。

作为目前国内技术含量最高的产品之一，本公司的产品感应更快、探测更准、灵敏度更高、抗干扰更强，满足各行业用户的需要。

【安装环境】

1.静止的大块金属物品

安装安检门时，应当远离静止的或固定的大块金属物品 2 米以上；否则会影响灵敏度，引起误报警。静止的金属物品有：铝合金 / 不锈钢门窗，带钢筋的墙体等。

2.可移动的大块金属物品

可移动的较大金属物品，应当远离安检门 5 米以上，以免产生误报警。尤其是在工厂大门、楼宇底层安装安检门时，需要注意卷闸门、铁制防盗门、电梯，汽车对安检门的影响，金属物品面积越大，安检门与其相隔的距离要越远。

3.地板振动

地板应当平整和坚固，以免安检门安放之后，会因为人员的走动或者金属物品的移动而晃动，从而造成不必要的误报警。

4.电磁辐射和电磁干扰

由于安检门采用的是双边收发技术，因此，任何电磁干扰源和电磁辐射源不得靠近安检门的任一边，推荐距离为 1～2 米。距离的详细参数由安检门的安装环境决定，不同安装环境有不同的参数。

以下列举各种可能的电磁干扰源和电磁辐射源：

电器控制箱、射频设备、对讲机、电子计算机及周边设备、视频监控器、大功率电机、大功率变压器、交流电力线、晶闸管控制电路（大功率开关电源、逆变电焊机）、发动机、带马达的机器。

5.并排使用多台安检门时所需要注意的问题

在并排使用多台安检门时，各台安检门之间将相互会有一定程度的影响。影响程度与各台安检门之间的距离以及各台安检门选择的工作频率有关。在并排安装安检门时，注意安检门之间的距离不能小于 50cm。具体的距离参数要根据实际环境和安检门选用的工作频率进行调整。

6.风大的位置不能安装，因为门体在风吹时会轻微摆动，导致安检门工作时发生误报。

【性能与特点 】

面板显示：高分辨率 7 寸（LED）液晶显示屏，中英文双语操作菜单，内设多种场所探测灵敏度参数，一键式按钮，比如电子厂使用，选择“电子厂”其所有参数就是电子厂参数，使得参数设置更加容易。

门体特征：外表采用 PVC 机箱、180 度视觉立柱灯，门柱上方有绿色待机灯，门柱两边有两排 LED 灯，可以直观的显示报警区位，声光同时报警。

准确定位：33 个相互重叠的网状探测区域划分,双侧发射,双侧接收,能精确定位被探测物,直观显示目标物的位置。

微处理器技术:由微电脑控制电路产生扫描的电磁波,扫描速率可精密控制。通过控制面板根据需要进行设置,确保灵敏度的设置具备灵活性,可靠性、稳定性。

声光报警：报警音量可调（0-20），报警音调可调（0-15），适应于不同场合的使用。

各区灵敏度可调：每个探测区位有 300 个灵敏度级别(0～300),预先设定金属物品大小，可以排除硬币、钥匙、首饰、皮带扣等误报警。

数字脉冲技术:具有数字信号处理过滤系统,有极佳的抗干扰能力。

密码保护设置:只有输入正确的密码,才可设置灵敏度以及其他参数。密码为四位数,可由用户自行设定。（出厂密码为 10000）

检测计数：可以检测到通过人数和报警人数，如：走 100 人计 100 人，不会多计或少记。

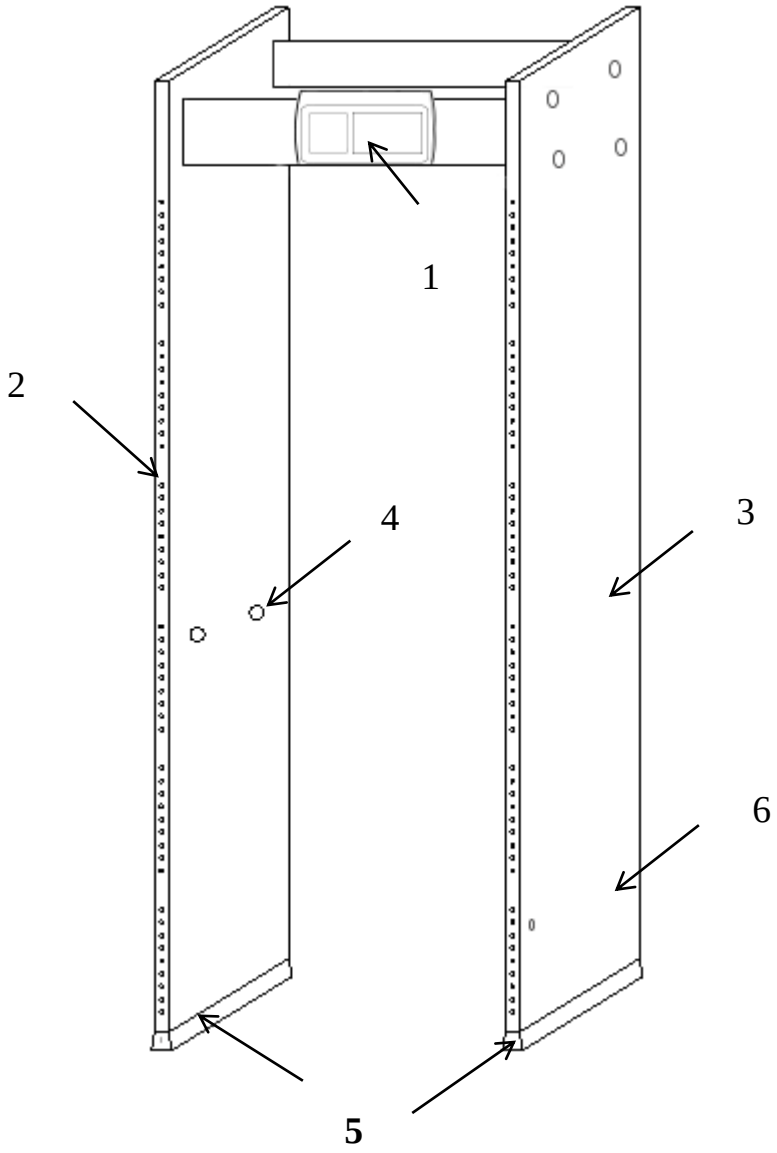
对人体无害：对人体内的心脏起博器、孕妇、磁性软盘、磁带等无害。
软件调节 8 组频率，使得多台设备并排相邻工作时，互不干扰。

配置防水脚套：不但可以固定门体，而且起到防水作用。

防水性：采用 PVC 合成材料特种工艺制造，防水、防火、抗震性更高。

安装方便：系统是一体化设计，仅需 20 分钟即可完成安装或拆卸。

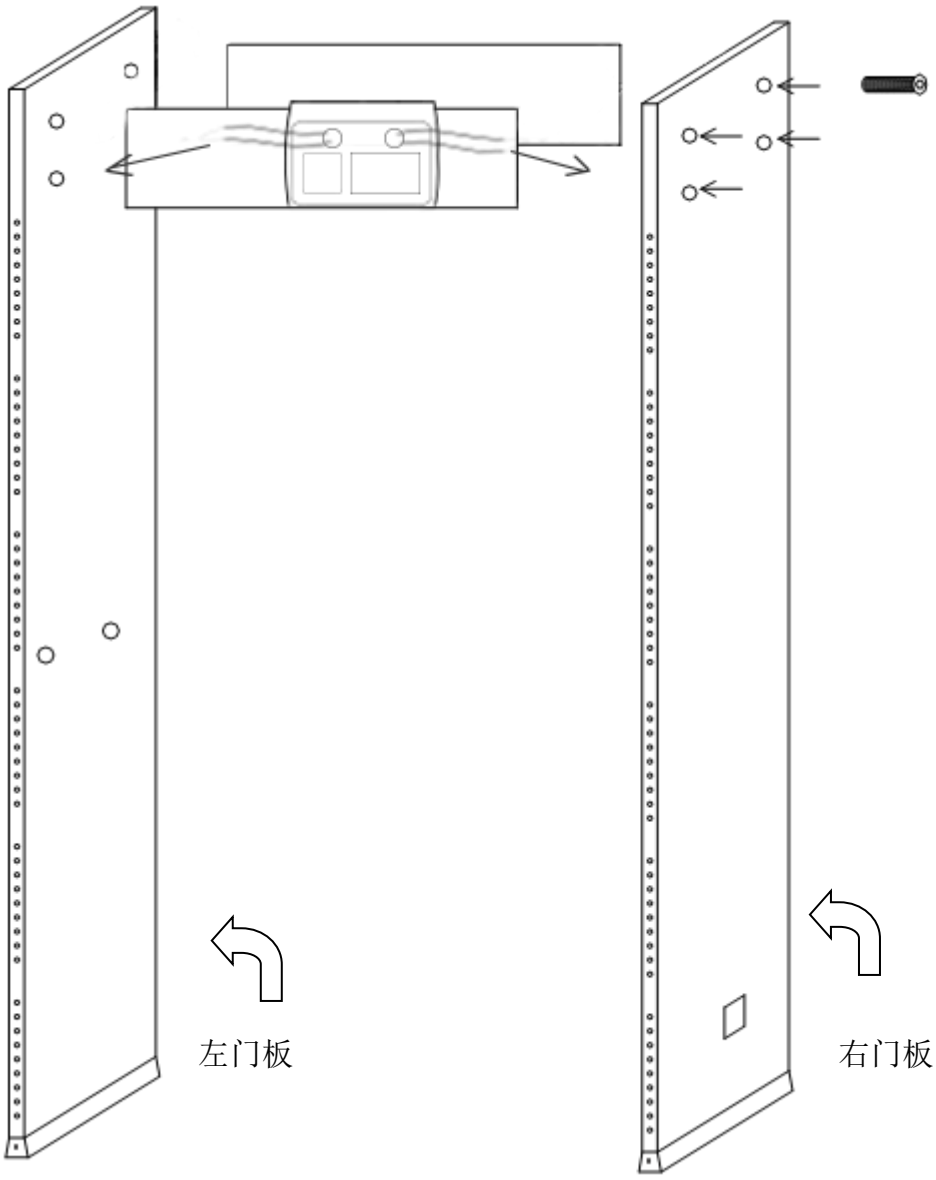
【部件说明】



1.主机箱　2.报警区位立柱灯　3.内置探头　4.红外传感器　5. 防水脚套 6.电源线入口

3

【安装说明】



1、拆主机箱和探测门板包装。

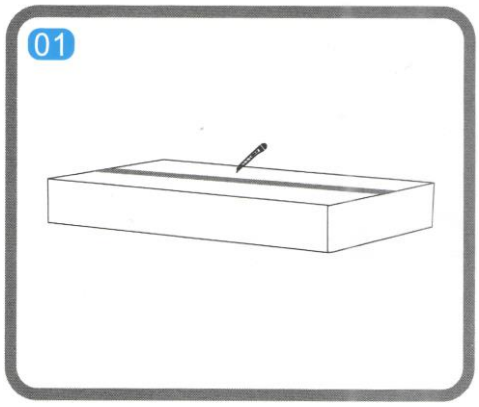
2、把无孔横梁放在下面，有孔横梁朝上，左、右侧门板如图示摆放，用螺栓、螺母分别将两块横梁连接,注意锁紧。

3、将主机箱固定在有孔横梁上并连接固定插头，注意插紧，不要松动。

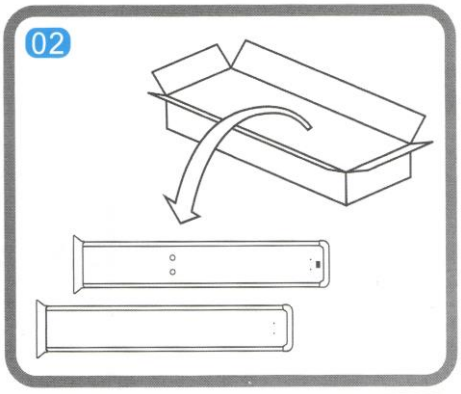
4、将金属探测门抬起到垂直位置，并移动到指定工作位置

6、电源线连上电源即可进入工作状态。

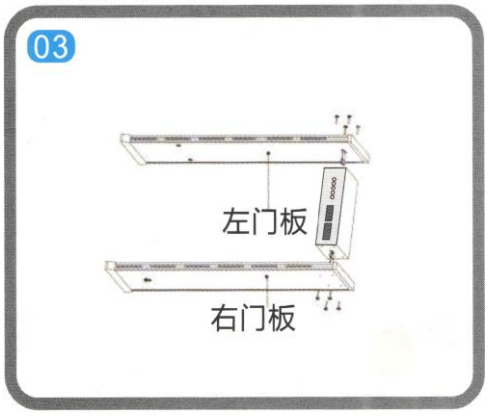
【安装顺序】



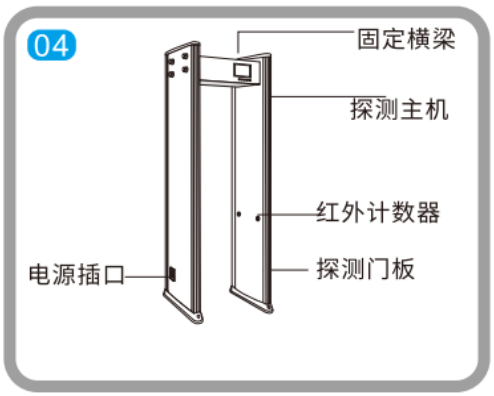
1、打开包装纸箱



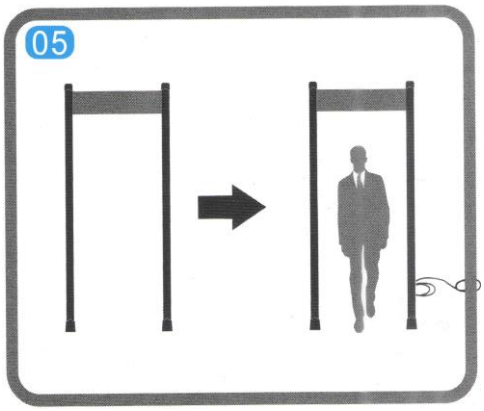
2、从包装纸箱内取出安检门门板与主机



3、将探测门平置于地上，安装好固定横梁。



4、固定好探测主机箱并插好探测信号线



5、安装完成后接通电源，探测门进入工作状态。

【面板说明】

1、设备安装好接通电源，设备进入自检状态。



2、自检完成后设备进入工作模式，设备工常工作。



3、点击右下角【设置】图标进入设备系统菜单，可对设备进行参数设置；进入菜单需求先输入密码，初始密码为：100000

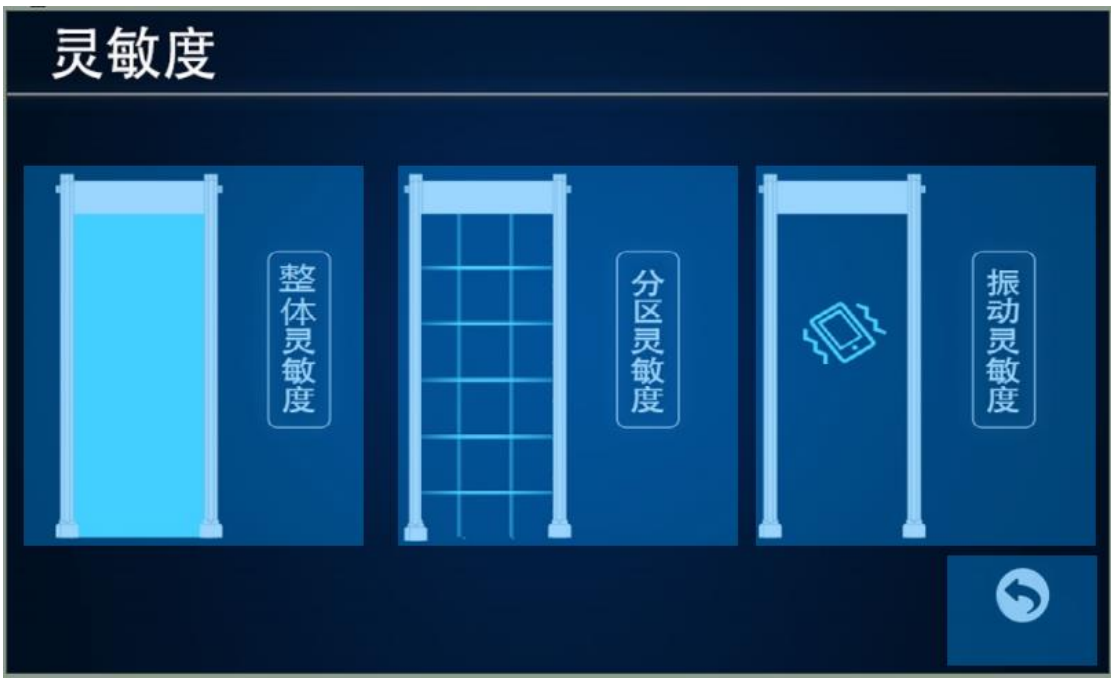


3.1、在密码框内点一下，出现如下图输入小键盘，【DEL】键为消除键；【ESC】键为返回键；【↵】为确认键。输入 100000，点击【↵】图标然后再点击【确认】键进入设备系统菜单；如不需对设备进行参数设置点击右下角【返回】图标返回设备工作界面。

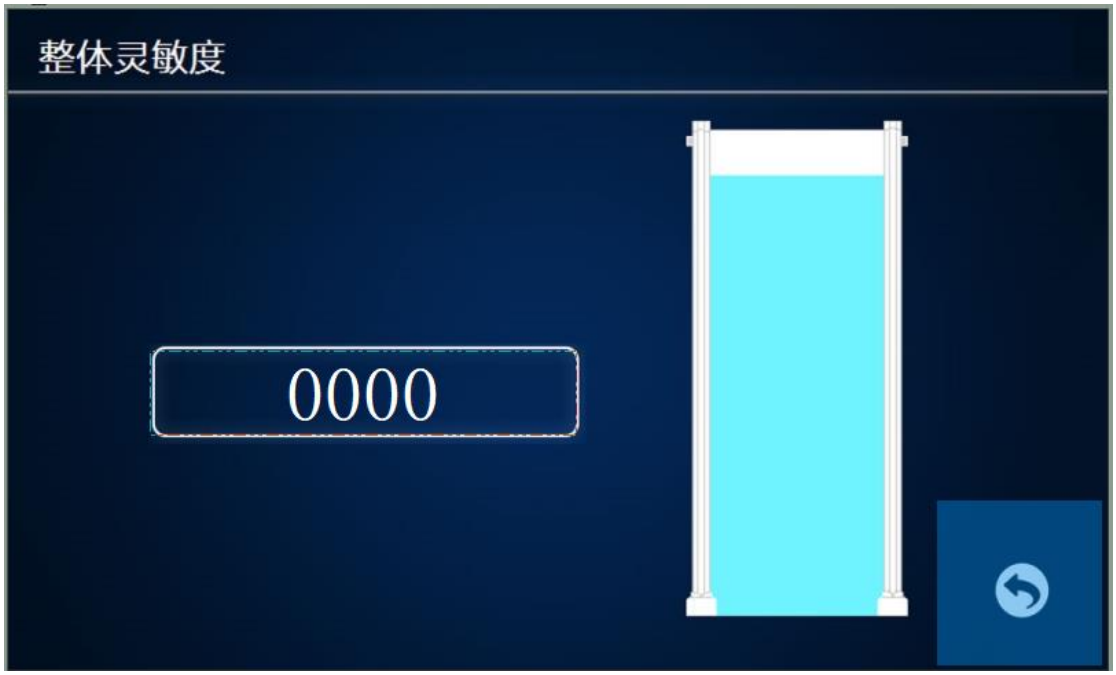




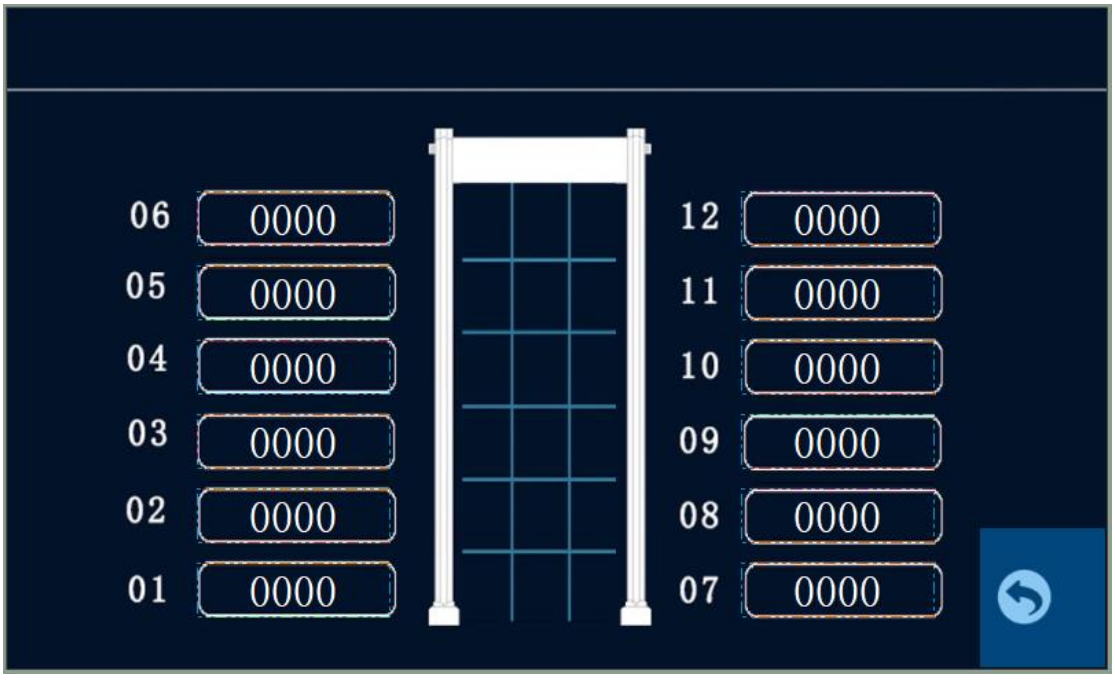
4、点击【灵敏度】图标进入设备灵敏度设置，菜单内有三个选项，如需要对设备进行某项参数设置，直接点击相应图标即可进入菜单进行参数设置。其中震动灵敏度项为选配项。



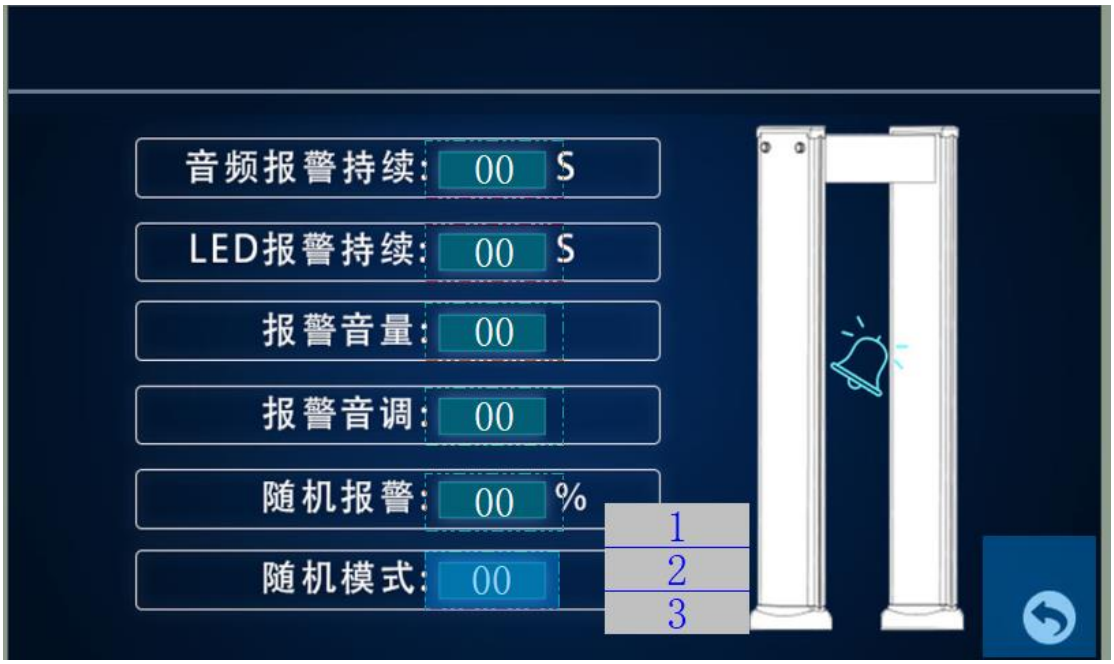
4.1、点击【整体灵敏度】图标进入菜单，对设备进行设置，整体灵敏度参数 0-300，数值越大设备灵敏度越高，数值越小设备灵敏度越小；参数设置完成后点击右下角【返回】图标返回设备上一界面。



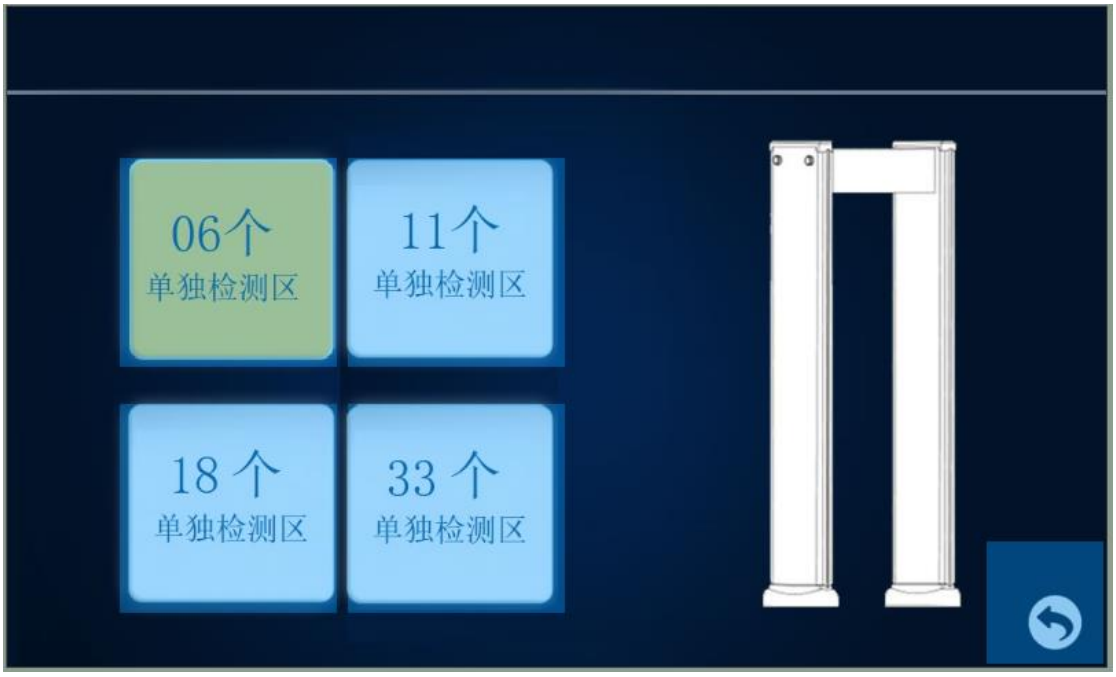
4.2、点击【分区灵敏度】图标进入菜单，对设备进行设置，分区灵敏度参数 0-300，数值越大设备灵敏度越高，数值越小设备灵敏度越小；参数设置完成后点击右下角【返回】图标返回设备上一界面。



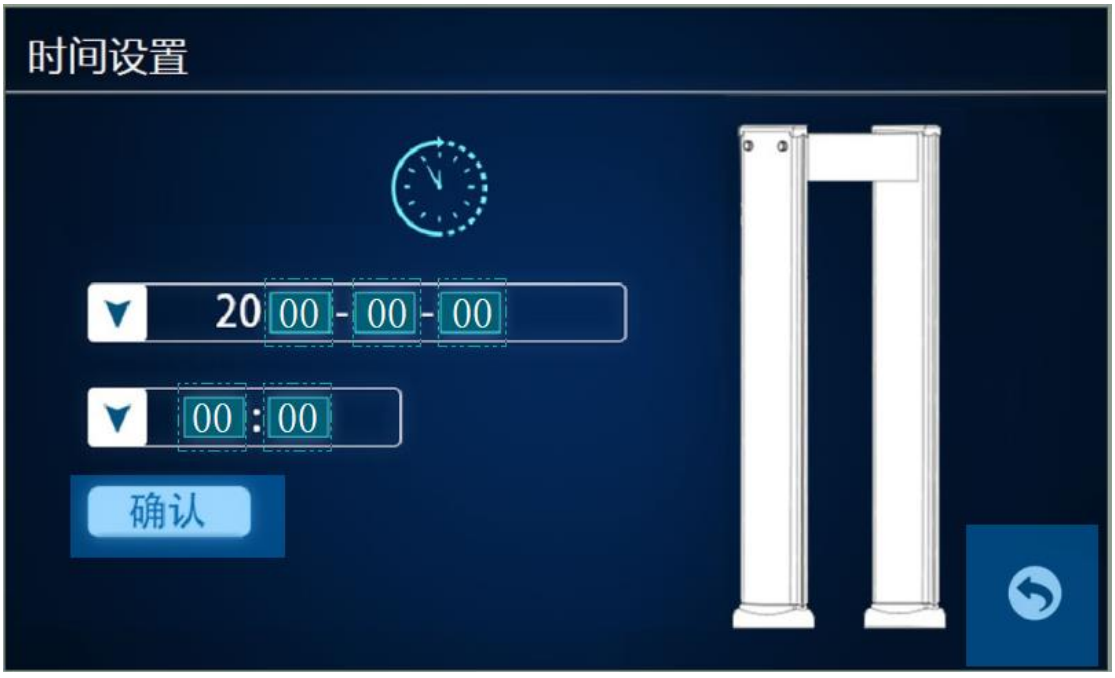
5、点击【报警】图标进入设备报警设置，菜单内有多个选项，如需要对设备进行某项参数设置，直接点击相应项即可进入菜单进行参数设置；
音频报警持续：1-9s
LED 报警持续：1-9s
报警音量：0-20
报警音调：0-15
随机报警率：0-99
随机模式：1-3
参数设置完成后点击右上角【返回】图标返回设备上一界面。



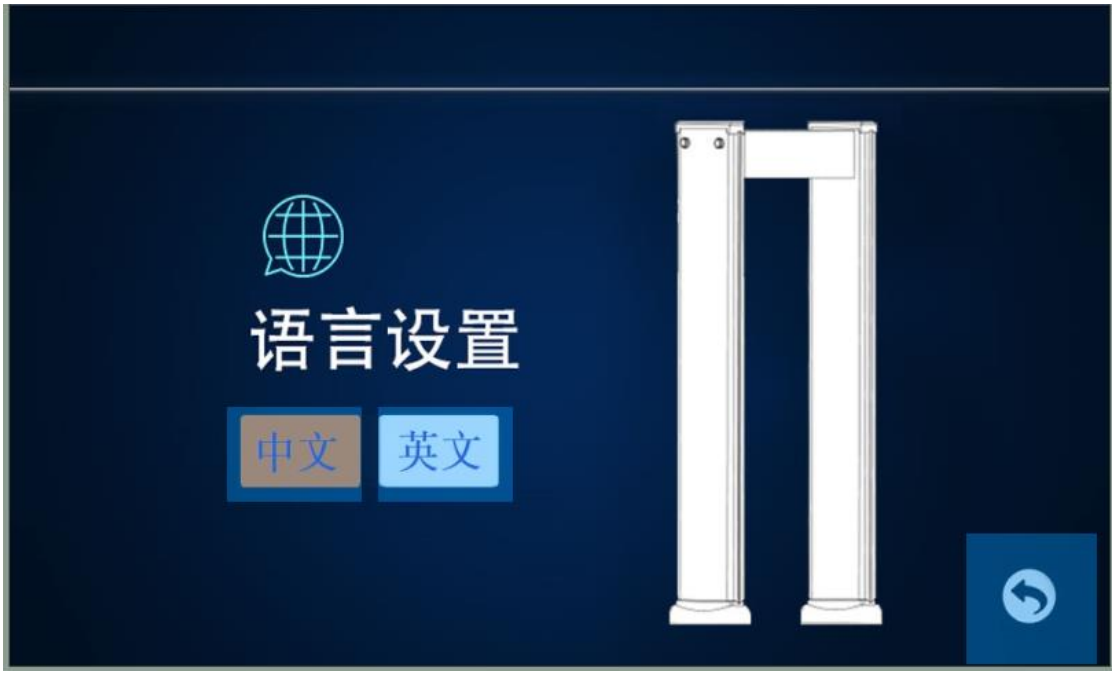
6、点击【区位】图标进入设备区位设置，菜单内有多个选项，如需要对设备进行区位转换设置，直接点击相应项即可进行参数设置；**此项根据客户需求开放不同的检测区位**；参数设置完成后点击右下角【返回】图标返回设备上一界面。



7、点击【时间】图标进入设备时间设置，按相应的年、月、日、时、分进行数值设置，数值设置完成后按【确认】保存，参数设置完成后点击右下角【返回】图标返回设备上一界面。



8、点击【语言】图标进入设备语言设置，系统默认中文显示，其它语种可根据客户需求定制；参数设置完成后点击右下角【返回】图标返回设备上一界面。



9、点击【系统】图标进入设备系统设置，菜单内有多个选项，如需要对设备进行某项参数设置，直接点击相应项即可进行参数设置；参数设置完成后点击右下角【返回】图标返回设备上一界面。

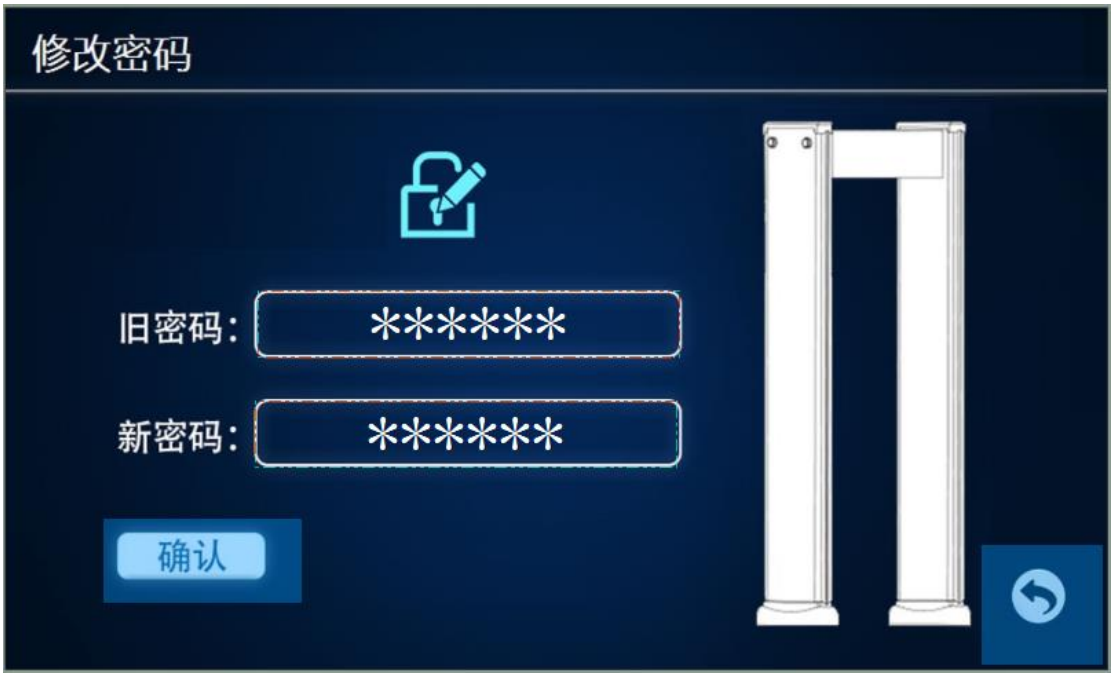
工作频率（根据设备现场使用要求实时修改频率可以让设备更好的工作）：0-99

检测速度（通过人员速度设置最高可以设置每分钟通过人数 60 人）：0-60

电源条件：1-2



9.1、点击【修改密码】项进入设备密码设置，修改密码前先输入设备现在使用的密码，然后再输入客户自定义密码，输入完成后点击【确定】键保存；参数设置完成后点击右下角【返回】图标返回设备上一界面。



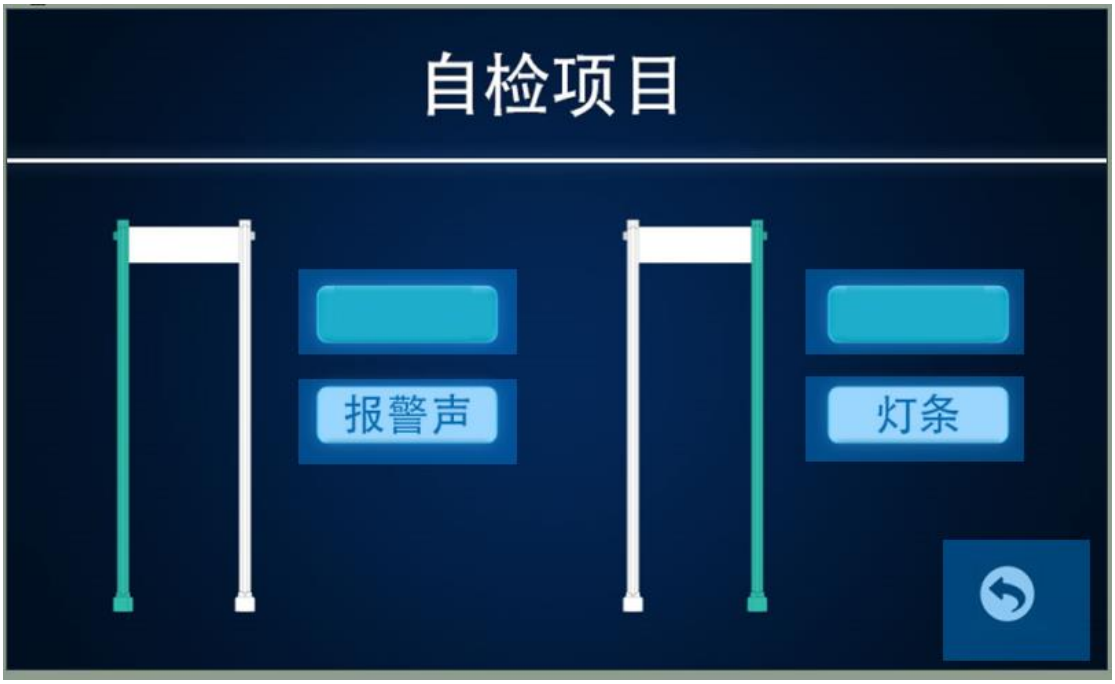
9.2、点击【恢复出厂设置】项进入设备参数恢复设置，客户可根据提示选择确定或取消（整体灵敏度、分区灵敏度、密码等会恢复出厂设置）；参数设置完成后点击右下角【返回】图标返回设备上一界面。



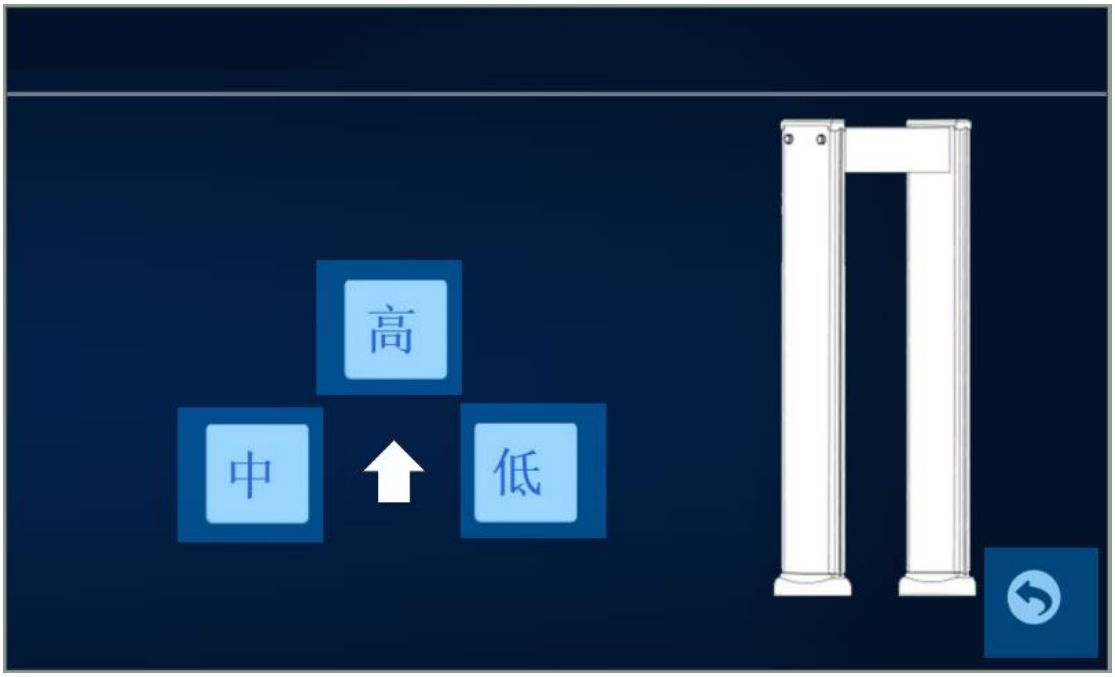
10、点击【显示】图标进入设备 LED 背光亮度设置，LED 背光时间参数 0-100，客户可根据实际使用场所自行设定；参数设置完成后点击右下角【返回】图标返回设备上一界面。



11、点击【自检】图标进入设备自检设置，点击【报警声】键可对设备报警声音自检，按【灯条】键可对设备 LED 显示灯条自检，参数设置完成后点击右下角【返回】图标返回设备上一界面。



12、点击【安全等级】图标进入设备安全等级设置，安全等级分为高、中、低，客户可根据实际使用场所自行设定；参数设置完成后点击右下角【返回】图标返回设备上一界面。



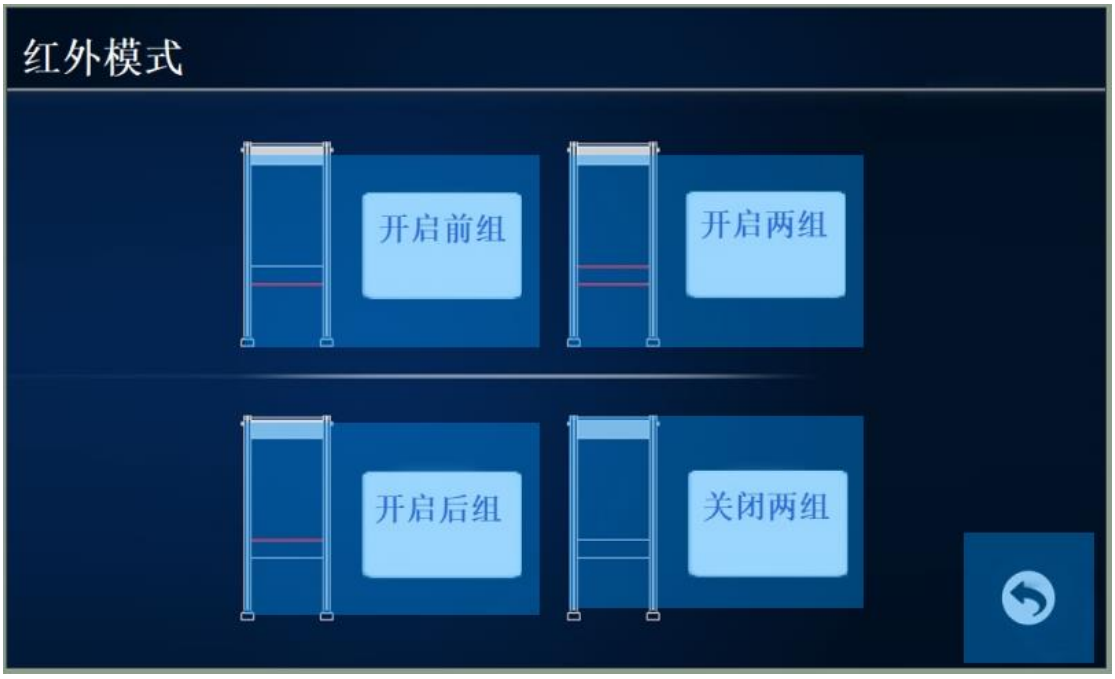
13、点击【应用场所】键进入设备应用场所设置，设备内共有 54 个应用场所，客户可根据实际使用场所快速的进行设备设定；参数设置完成后点击右下角【返回】图标返回设备上一界面。**此项只列举部分场所**。



14、点击【报警记录】图标进入设备报警记录查询，输入要查询的时间，点击【记录查询】键进入到报警记录界面，完成后点击右下角【返回】图标返回设备上一界面。***报警记录清除方法：输密码界面输 138924 清除所有的记录***



15、点击【红外】图标进入设备红外设置，设备内共有 4 组红外设置模式，客户可根据实际使用自行设定；设置完成后点击右下角【返回】图标返回设备上一界面。



【探测调节】

一、安检门须处于稳定状态下才可达到最佳探测效果（参照“安装环境”），安检门是否处于稳定状态下，判断步骤如下：

1．开机 1 分钟后，安检门处于不晃动状态。

2．在试测时,试测人员不携带任何金属物品通过安检门不会发出报警声。

3．综合上面两种情况表示安检门处于稳定状态。

二、为排除小件随身的金属物品如戒指、钥匙、皮带扣、皮鞋等对所探测的实际金属物品形成影响,按照以下步骤进行调节:

1．择一件小金属当样品,该样品作为安检门不探测的界限,例如一串钥匙。

2．把灵敏度调高,让被检测人员带金属样品通过安检门,并发出报警。

3．适当把灵敏度调低,再一次让样品通过探测门,若仍有报警声发出,再一次调低灵敏度,直到样品通过时刚好不发出报警声为止。

请记住,如在某个区域要降低灵敏度,只需调节相对应的区位。经过上述的调节,对小于样品的金属就不会报警而对大于样品的金属物品都能准确无误地探测到。

三、安检门的通过规定：

1.在安检门前后通道 50 厘米画一条等候线,以便被检测人员排队逐个通过。

2.被检测人员通过安检门时,需先将金属物品(如携带有钥匙、移动电话、厂牌铁扣、香烟、硬币等等)放于安检门侧边的安检滑槽或木桌上,通过安检门,安全检查完毕后,拿回自己物品。

3.被检测人员应排队逐个通过安检门,不可以拥挤,以正常步伐通过,不可以故意急冲或缓行,不可以碰撞门板。

4.被检测人员通过安检门时,完全通过后若无报警声,下一个方可继续通过,若有报警声,待报警声停止后第二个人方可通过。

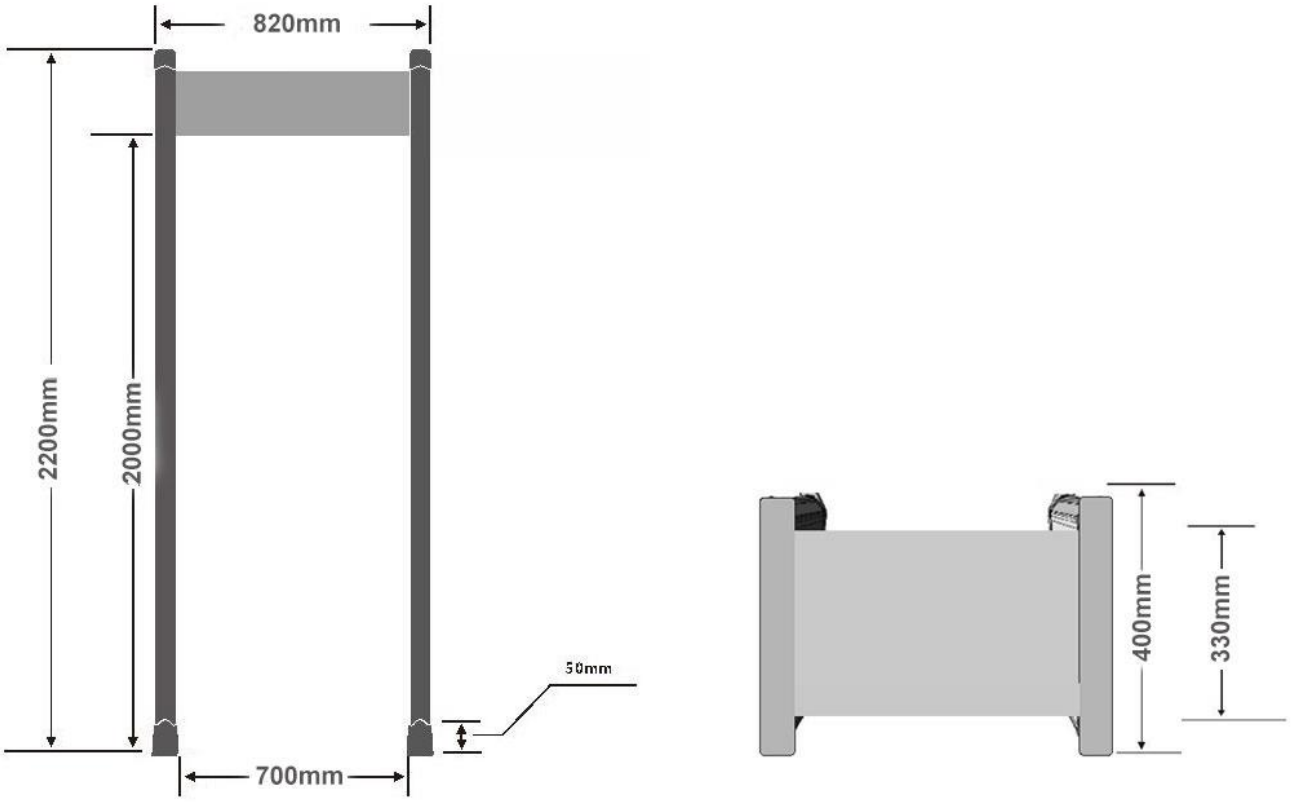
5.当被检查人员通过安检门发出了报警声,说明他身上隐藏有金属物品,根据区位的显示可用手持式金属探测器准确查出所隐藏的位置。

6.要求比较高的场合,对环境,对通过人员有一定要求如:女生头上不可以带有金属发夹,不可以带有金属耳环,不可以金属吊链,腰上不可以佩带有金属扣皮带,不可以带有金属戒指或金属手链,不可以穿带有金属材料的裤子(如金属扣的牛仔裤),不可以穿带有金属材料的鞋子。(提示:特殊企业用户在配备工作服时尽可能不要配带有金属件的工装,并选择塑胶皮带。)

【常见问题处理】

序号	故障名称	故障描述	故障检查	故障判断	检修工具
1	无法开机	设备安装完毕通电后无法正常开机使用	1. 检查主机箱与探测门板之间的电源线和门板与 AC220V 电源线是否插好。 2.检查电源线是否破损、断裂、 接触不良等、主机箱电源是否正常。	1.主板故障。 2.电路故障。	目视 手动操作
2	开机不显示	液晶屏不亮，数码板 不亮。	检查主板连接面板的连接线是否插好。	更换连接线或显示屏及数码板。	目视 手动操作
3	红外不计数	通过人数显示 0001 或 0000 则为不计数	拿起我们用的手机，打开照相机，镜头对准门板上的圆点会发出一闪一闪红色的小点,这种属于红外发射正常,如果没有发 出一闪一闪红色的小点则是红 外坏掉。	更换红外组件。	目视 手动操作
4	乱报警	开机后没有人员进出的时候会出现自动报警。	1. 检查探测门周边的环境是否 影响探测门，可尝试着更换下频率。 2. 2.当探测门遇到阳光直射到红外组件时也会出现自动报警。	1.更换红外组件。 2.更换安装位置，避开阳光。	目视 手动操作
5	漏报	随身携带金属物通过探测门时，没有发出报警。	一般情况下属于灵敏度过低,可尝试调节增加各防区灵敏度。	调试采集卡	目视 手动操作

【技术参数】



额定电压：110-240V
工作频率：50HZ-60HZ
功率：＜30W
重量：38.5KG
工作温度：-10℃-45℃
通道尺寸： 2000mm(高)×700mm(宽)×400mm(深)
外形尺寸： 2200mm(高)×820mm(宽)×400mm(深)
纸箱包装尺寸（门板）： 2300mm(长)×500mm(宽)×155mm(高)
木箱包装尺寸（门板）： 2340mm(长)×540mm(宽)×300mm(高)
木箱包装重量（门板）： 58.5KG
纸箱包装尺寸（主机箱）：780mm(长)×250mm(宽)×245mm(高)
木箱包装尺寸（主机箱）：820mm(长)×290mm(宽)×385mm(高)
木箱包装重量（主机箱）：35KG

【装箱清单】

感谢您购买我公司金属探测门。请检查并确保在包装箱中以下物品齐备。如有任何物品遗漏或损坏，请联系我们。

六角工具　　8 套螺栓　　说明书

【保修】

一、请妥善保存此凭证，并在维修时出示

二、本凭证未经本公司签章，将不具备保修效力

三、未详细填写的三包凭证及回执一律视为无效。请予购买时确认三包凭证及回执，所填写的资料是否详实无误，并给本公司，以便我们为您提供服务。

四、本凭证若遗失不补发。

保修卡

产 品 型 号	
产 品 编 号	
购 买 日 期	
用户（联系人）	
邮 政 编 码	
地　　址	
用 户 电 话	
传　　真	

维修记录

维修日期	维修记录	维修人员